

Bayfol® VP 1049/1 1-2*

- ABS-Folie
- Definierte Oberflächen
- Hochwertige Qualität
- Günstiges Verformungsverhalten
- schwarz eingefärbt (792/50)
- Pkw- und andere Dekorteile ...

Produktbeschreibung

Bayfol VP 1049/1 1-2* 792/50 ist eine extrudierte Folie aus ABS (Polymerisat aus Acrylnitril-Butadien-Styrol). Die Folie ist lichtdicht schwarz eingefärbt, Farb-Nr. 792/50, andere Farben auf Anfrage.

Lieferform und Lagerung

Bayfol VP 1049/1 wird in der Oberflächenqualität 1–2, d. h. vorderseitig hochglänzend und rückseitig fein mattiert, angeboten. Die Standarddicke beträgt in Rollenform oder als Formate 0,425 oder 0,500 mm. Andere Abmessungen auf Anfrage.

- ABS film
- defined surfaces
- high quality
- good forming behavior
- colored black (792/50)
- decorative and other automotive parts ...

Product description

Bayfol VP 1049/1 1-2* 792/50 is an extruded film in ABS, a polymer of acrylonitrile-butadiene-styrene. The film is colored black in color number 792/50 and is lightproof; other colors are available on request.

Delivery form and storage

Bayfol VP 1049/1 is supplied in a surface quality of 1–2, i.e. high-gloss on the front and a finely matted surface on the rear. In roll form or cut into sheets, the standard thickness is 0.425 or 0.500 mm. Other dimensions are available on request.

Eigenschaften und Anwendungen / Properties and applications

| | Prüfmethoden Test method | Richtwerte ¹⁾ Reference value ¹⁾ | Einheiten Unit | Prüfbedingungen Test conditions |
|---|-----------------------------|---|-------------------|-------------------------------------|
| Dichte Density | ISO 1183 | 1.04 | g/cm ³ | 20 °C, Methode C 20 °C, Method C |
| Reißfestigkeit Ultimate tensile strength | ISO 1184 | 35 | MPa | 23 °C |
| Reißdehnung Elongation at break | längs / with flow | 15 | % | 23 °C |
| | quer / across flow | 5 | % | 23 °C |
| E-Modul Young's modulus | ISO 1184 | 2500 | MPa | 23 °C |

¹⁾ gemessen an Folien

¹⁾ measured on film

* Versuchsprodukt, siehe Prospektrückseite

* Trial product, see rear of brochure

Bayer-Kunststoffe im Internet:
<http://plastics.bayer.de>
Bayer plastics on the Internet:
<http://plastics.bayer.com>

Geschäftsbereich
Kunststoffe
Plastics
Business Group



Da die Folie extrudiert wird, ist sie vergleichsweise spannungs- und schrumpfarm, die Vorderseite ist glatt und hochglänzend.

Bayfol VP 1049/1* vermittelt eine gute Ausgewogenheit, in Bezug auf Wärmeformbeständigkeit, Zähigkeit, Stoß- und Bruch-sicherheit, sowie hinsichtlich der Chemikalienbeständigkeit.

Die Folie lässt sich sehr gut mit verschiedenen Methoden dekorieren, wobei im Normalfall die glatte/glänzende Vorderseite benutzt wird. Anwendbare Verfahren sind z. B. Sieb- und sonstige Druckverfahren sowie Thermotransferverfahren.

Eine besondere Bedeutung hat Bayfol VP 1049/1* als Trägerfolie für das Aufbringen von Dekoren in Folienform (Verklebung) bzw. das Aufbringen von Heiß-Prägefolien für das so genannte Insert Molding. Hierbei wird die entsprechend dekorierte VP 1049/1-Folie als vakuumformbares Laminat flach oder stark verformt. Diese Laminare passen sich praktisch jeder vorgegebenen Form, z. B. im Tiefziehvorgang, an. Daraus ergibt sich der heutige Anwendungsschwerpunkt in der Automobilindustrie (Holz- und „Technische“ Dekore).

Zwei typische Anwendungen sind in den folgenden Abbildungen 1. und 2. dargestellt.

Since the film is extruded, it displays a comparatively low stress and shrinkage; the front side is smooth with a high-gloss finish.

Bayfol VP 1049/1* offers a good balance in terms of heat resistance, toughness, impact strength and fracture resistance, as well as in respect of chemical resistance.

The film can be readily decorated by a variety of methods, with the smooth/glossy front side being used in most cases. The methods that can be employed include screen and other printing processes, and also thermotransfer.

Bayfol VP 1049/1* is used particularly as a carrier film when decoration is applied in film form (adhesion bonded) and for the application of hot-embossed film in insert molding. In this latter case, the appropriately decorated VP 1049/1 film is processed either flat or highly formed as a vacuum-formable laminate. These laminates can be adapted to virtually any given shape, through thermoforming, for example. This has meant that the films are used primarily in the automotive industry today (wood and “technical” decorations).

Two typical applications are shown in Figs. 1 and 2 below.



Abb. 1: Pkw-Zwischenkonsole (Center Trash Bezel)

Fig. 1: Center trash bezel for an automobile



Abb. 2: Pkw-Kühlergitter (Front Grill, Renault Laguna)

Fig. 2: Front grill, Renault Laguna

Andere Anwendungen finden sich z. B. in der Möbel-, Haushalts-, Unterhaltungsgeräte-, Telekommunikations- und Freizeitindustrie. Diese Art der Dekoration ist kostengünstig, schnell, flexibel und außerdem ökologisch sinnvoll.

Other applications are to be found in the furniture, household, consumer electronics, telecommunications and leisure-time industries. This type of decoration is inexpensive, rapid, and flexible and also makes sense from the economic angle.

Verarbeitung

Die Folie lässt sich gut und einfach umformen. Es können alle gängigen Verfahren praktiziert werden (Vakuumziehverfahren, Tiefziehen etc).

Bayfol VP 1049/1* lässt sich durch alle gängigen Methoden bearbeiten (Sägen, Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden, Stanzen) und verbinden (Schweißen, Kleben, Nieten, Klemmen, Schnappen, Verschrauben).

Da nicht immer auszuschließen ist, dass die Folie bei Transport und Lagerung zuviel Feuchtigkeit aufgenommen hat, kann eine Vortrocknung empfehlenswert sein.

Processing

The film can be readily formed, with good results. All the standard methods can be employed (vacuum forming, thermoforming, etc.).

Bayfol VP 1049/1* can be processed by all the current methods (sawing, drilling, turning, milling, thread-cutting, punching) and also joined by all the standard processes (welding, bonding, riveting, cramping, snap-fit connections, screw connections).

Since the film may have absorbed too much moisture during transport and storage, it may be advisable to dry the film prior to further processing.

Recycling

Nach Gebrauch lassen sich sortenrein und schadstofffrei erfasste Teile aus Bayfol VP 1049/1* werkstofflich verwerten. Nicht schadstofffreie Teile können rohstofflich oder thermisch verwertet werden.

Die Teilekennzeichnung erfolgt nach DIN ISO 11469, sie lautet für Teile aus Bayfol VP 1049/1*:

Recycling

After use, single-sort molded parts in Bayfol VP 1049/1* which do not contain any pollutants can be mechanically recycled. Molded parts which are not pollutant-free can be chemically recycled or incinerated with energy recovery.

Parts should be marked in accordance with DIN ISO 11469; for parts in Bayfol VP 1049/1* the identification marking is:



>ABS<

Einzelheiten hierzu sind auch unserer Informationsschrift ATI 0309 zu entnehmen.

Further details on this may be found in our Application Technology Information brochure ATI 0309.

Bayer-Kunststoffe im Internet:

<http://plastics.bayer.de>

Bayer plastics on the Internet:

<http://plastics.bayer.com>

* Es handelt sich um ein Verkaufsprodukt im Versuchsstadium (Versuchsprodukt), dessen Entwicklung noch nicht abgeschlossen ist. Endgültige Aussagen über Typkonformität, Verarbeitungsfähigkeit, Langzeiterprobung unter verschiedenen Bedingungen o. ä. produktions- und anwendungstechnische Parameter können daher nicht gemacht werden. Eine Gewähr für das Produktverhalten bei Einsatz und Verarbeitung wird nicht übernommen. Jegliche Verwendung des Versuchsprodukts erfolgt außerhalb unserer Verantwortung.

Die angegebenen Werte wurden, wenn nicht ausdrücklich anders angegeben, an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können.

* This is a development product. Further information, including amended or supplementary data on hazards associated with its use, may be compiled in the future. For this reason no assurances are given as to type conformity, processability, long-term performance characteristics or other production or application parameters. Therefore, the purchaser/user uses the product entirely at his own risk without having been given any warranty or guarantee and agrees that the supplier shall not be liable for any damages, of whatever nature, arising out of such use.

Commercialization and continued supply of this material are not assured. Its supply may be discontinued at any time.

Unless specified to the contrary, the values given have been established on standardised test specimens at room temperature. The figures should be regarded as guide values only and not as binding minimum values. Kindly note that, under certain conditions, the properties can be affected to a considerable extent by the design of the mold/die, the processing conditions and the coloring.